

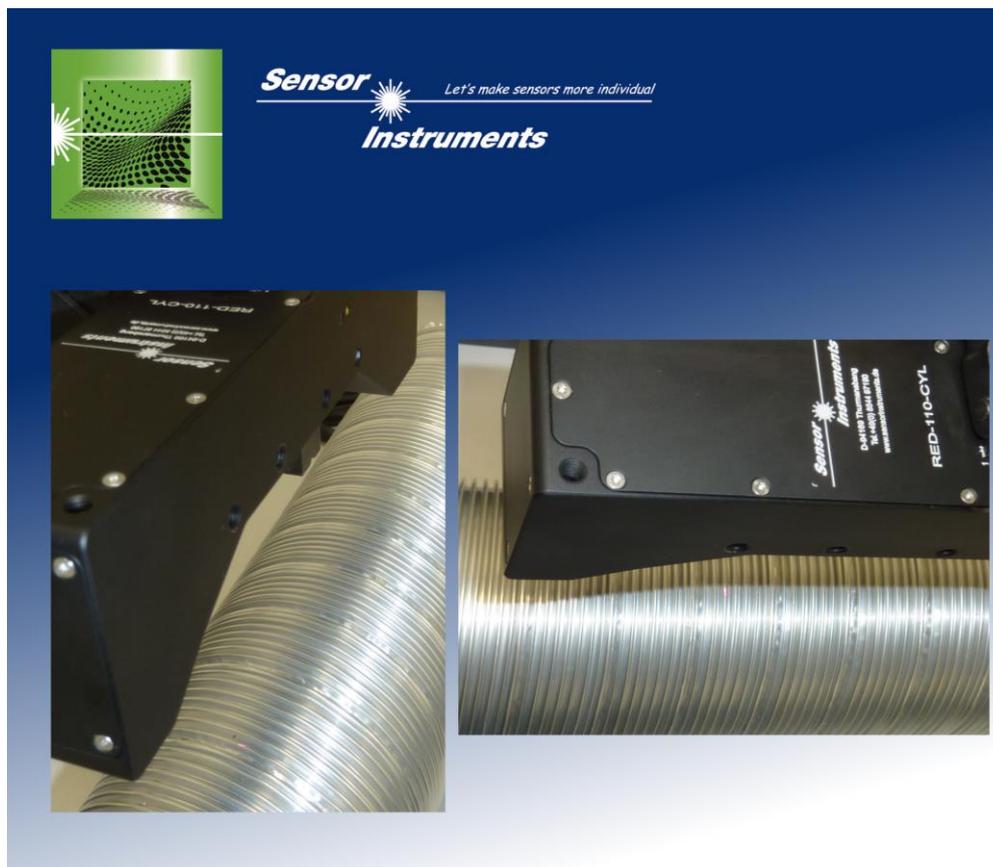
## Пресс-релиз Sensor Instruments

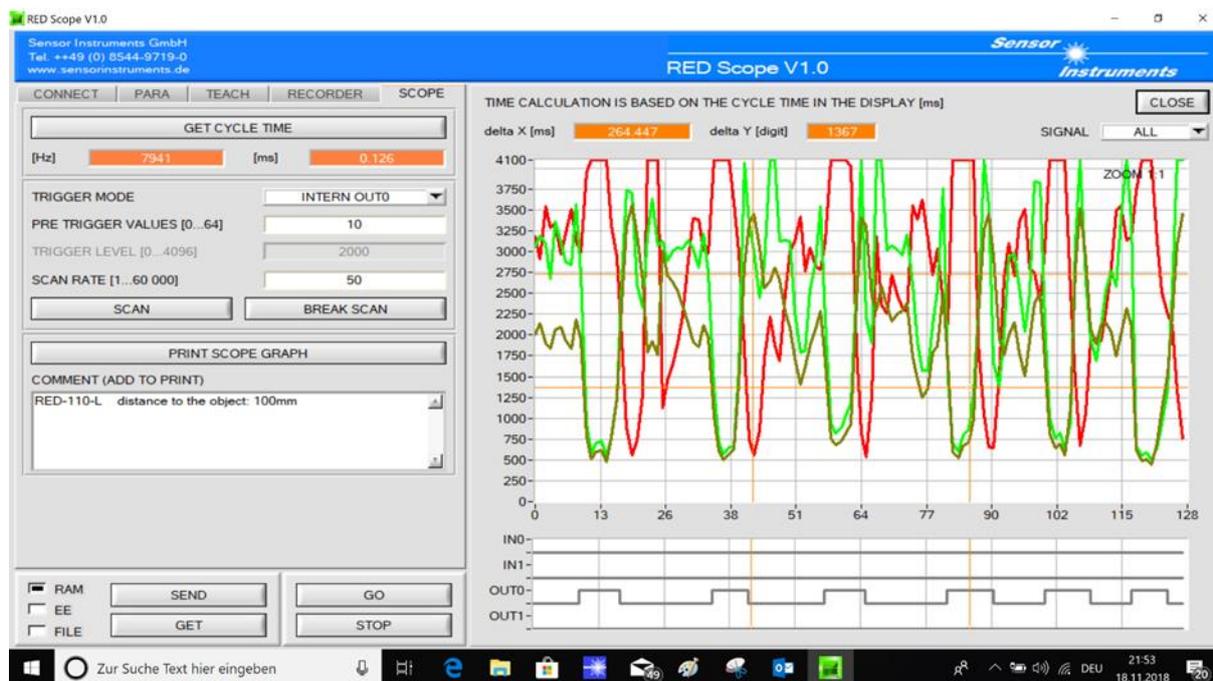
Апрель 2020

### Следите за складками!

**07.04.2020. Sensor Instruments GmbH:** При производстве алюминиевых гибких труб гораздо важнее измеренной длины трубы является число их складок, так как фактическая длина трубы не может быть достаточно точно определена, вследствие „гофрирования“ материала.

При этом, для счета складок может использоваться детектор края **серии RED** (напр. **RED-50-L** или **RED-110-L**). Алюминиевая гибкая труба во время счета краев перемещается вдоль лазерного датчика. Датчик выдает при этом один цифровой выходной сигнал для каждого края; подавление многократных импульсов интегрировано в фирменную программу (динамическое «мертвое время», удлинение импульса и гистерезис края), что обеспечивает точный и безошибочный счет. При этом могут распознаваться складки глубиной и шириной прим. 0,1мм. Максимальная частота сканирования датчиков серии RED составляет прим. 85 кГц, а размер лазерного пятна при оптимальном рабочем расстоянии (50мм или 110мм) составляет тип. 3мм x 0,08мм.





Обработка сигнала детектора края RED-110-L с помощью Windows® программы RED-Scope

### Контакт:

Sensor Instruments  
 Entwicklungs- und Vertriebs GmbH  
 Schlinding 11  
 D-94169 Thurmansbang  
 Телефон +49 8544 9719-0  
 Факс +49 8544 9719-13  
 info@sensorinstruments.de